

ОПИСАНИЕ МАТЕРИАЛА:

Тэпинг® PUR-Coat Top Люминесцентный - двухкомпонентная полиуретановая эмаль, представляющая собой двухкомпонентную композицию, состоящую из основы (Компонент А) и отвердителя (Компонент Б).

НАЗНАЧЕНИЕ:

Люминесцентная эмаль накапливает солнечный свет, свет от ламп накаливания, люминесцентных ламп, УФ-излучателей. После накопления энергии, краски и окрашенные ими изделия светятся до 10-12 часов. Для выраженного люминесцентного эффекта рекомендуется наносить эмаль на светлую (белую) подложку.

Применяется в качестве финишного люминесцентного слоя в комплексных системах покрытий.

Люминесцентная эмаль наносится поверх финишного слоя.

Эмаль совместима с материалами на эпоксидной, акрил-полиуретановой, полиуретановой основах.

Температурный режим эксплуатации покрытия от -60 до +60°C (все климатические условия).

ЗАКЛЮЧЕНИЯ, ОДОБРЕНИЯ, ОТЗЫВЫ:

ТУ 20.30.22-011-01034840-2021

Свидетельство о государственной регистрации № RU.08.08.09.008.E.002303.09.23 от 28.09.2023

ОСОБЕННОСТИ МАТЕРИАЛА И ПОКРЫТИЯ:

- Обладает отличной атмосферо- и износостойкостью, в том числе стойкостью к УФ-излучению;
- Обеспечивает длительность послесвечения до 12 часов;
- Обладает высокой хим- и водостойкостью;
- Обеспечивает надежную защиту в комплексных системах покрытий, эксплуатирующихся в условиях высокой коррозионной активности среды.
- Обеспечивает длительное сохранение декоративных свойств.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:

Цвет покрытия:	Прозрачный с желто-зеленым оттенком
Блеск покрытия:	Полуглянцевый
Внешний вид покрытия:	Однородное, без посторонних включений
Массовая доля нелетучих веществ, %:	65 ± 5
Плотность готовой смеси, кг/л:	1,15 ± 0,1
Условная вязкость по вискозиметру ВЗ-246, сек., не менее - сопло 4	60
Жизнеспособность при температуре 20°C, ч, не менее:	2
Теоретический расход на 1 слой, кг/м ² :	0,080-0,130
Толщина сухой плёнки, мкм	30-50

ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ:

1. Производить окрашивание после высыхания предыдущего слоя до степени 3 по ГОСТ 19007-73, но не менее 24 часов.
2. При необходимости поверхность обезжирить до степени 1 по ГОСТ 9.402-2004
3. Рекомендуется убедиться в совместимости материала с предыдущим покрытием.

РЕКОМЕНДАЦИИ ПО НАНЕСЕНИЮ:

Общая рекомендация – Для выраженного люминесцентного эффекта рекомендуется наносить эмаль на светлую подложку. Рекомендуемая температура окружающей среды, окрашиваемой поверхности, самого материала должны быть от +5 до +40°C. Относительная влажность воздуха не должна превышать 85%.

Температура окрашиваемой поверхности должна быть как минимум на 3°C выше температуры «точки росы».

Допускается наносить материал при температуре от -10 до +40°C. Рекомендуется производить окрашивание в безветренную погоду. При скорости ветра более 10м/с окрасочные работы производить не рекомендуется.

Методы нанесения: воздушное (пневно) распыление, кисти, валики

Рекомендуемое предварительное покрытие:
Teping® PUR-Coat Top.

УПАКОВКА, ТРАНСПОРТИРОВКА И ХРАНЕНИЕ:

Форма поставки: Основа материала (Компонент А) расфасовываются в металлические емкости объемом 20 л и отвердитель (Компонент Б) в пластиковые канистры объемом 5 л.

Материал должен храниться в герметичной таре производителя в складских помещениях или под навесом. Хранение и транспортирование при температуре от - 40 до + 40°С (по ГОСТ 9980.5-2009), без воздействия прямых солнечных лучей. В случае заморозки рекомендуется перед применением выдержать тару с материалом в помещении до достижения температуры материала от +5 до +40 °С. При хранении материала допускается незначительное увеличение вязкости и образование легкоразмешиваемого осадка.

Гарантийный срок хранения: 12 месяцев для основы (Компонент А) и отвердителя (Компонент Б) с даты производства (в невскрытой таре производителя при соблюдении условий хранения и транспортировки).

РАБОТА С МАТЕРИАЛОМ:

1. Перед применением (особенно в зимнее время) основу материала (Компонент А) и отвердитель (Компонент Б) выдержать в течение 24 ч при температуре 18-24 °С.
2. Перед применением основу материала (Компонент А) тщательно перемешать вручную или механической мешалкой в течение 2-3 минут до однородного состояния.
3. Смешать основу с отвердителем в соотношении, указанном в документе о качестве и выдержите в течение 15-20 мин при температуре (20±2)°С.
4. При необходимости добавить смесевой разбавитель Тэпинг

Рекомендуемая толщина пленки и теоретический расход

Рекомендуемая толщина пленки		Теоретический расход
Толщина сухого слоя, мкм	Толщина мокрого слоя, мкм	
30	60	0,08

Практический расход зависит от толщины слоя, конфигурации конструкции, подготовки окрашиваемой поверхности (шероховатость), применяемого метода окрашивания и оборудования, квалификации персонала, погодных условий (ветер).

Нанесение следующего слоя: не требуется

Параметры нанесения:**Пневматическое распыление:**

Рекомендуемый разбавитель:	смесевой разбавитель Тэпинг
Количество разбавителя:	Не более 5% по массе
Диаметр сопла:	1,8 - 2,2 мм
Давление:	0,3 - 0,4 МПа (3 - 4 бар)

Кисть, валик:

Рекомендуемый разбавитель:	смесевой разбавитель Тэпинг
Количество разбавителя:	Не более 5% по массе

Очистка инструмента:

Рекомендуемый разбавитель:	Ксилол, толуол, бутилацетат
----------------------------	-----------------------------

ОТВЕТСТВЕННОСТИ:

Компания не имеет возможности контролировать процесс хранения, укладки материалов, условия эксплуатации выполненных покрытий и несет ответственность только за качество материала при поставке его потребителю и гарантирует его соответствие нашим стандартам.

Компания не несет ответственности за дефекты образовавшиеся в результате некорректного применения данного продукта. Гарантии, касающейся ожидаемой прибыли или другой юридической ответственности, не могут быть основаны на данной информации. Техническое описание и рекомендации по применению и утилизации материалов даны на основании лабораторных испытаний и практического применения при условии правильного хранения и условий нанесения в соответствии с рекомендациями.

Производство материалов время от времени оптимизируется и усовершенствуется, в связи с этим компания оставляет за собой право изменять техническое описание материала без уведомления клиента. С введением нового описания старое техническое описание аннулируется.

Время высыхания однослойного покрытия при толщине сухого слоя 60 мкм.

Степень высыхания	Температура, °С			
	10	20	30	40
Сухая «на отлип», мин, не менее	6	1,5	1	0,5
До степени 3 по ГОСТ 19007-73, ч, не более	13	5	4	2,5
До кантования и нанесения следующего слоя (при необходимости), ч	17	6	3,5	1,5

Указанное время высыхания при температуре отличной от 20°C является расчётным. При понижении/понижении температуры воздуха на каждые 10 градусов значения увеличиваются/уменьшаются в 2-4 раза. Практическое время высыхания, межслойная выдержка зависят от толщины покрытия, температуры, относительной влажности воздуха, эффективности вентиляции и может отличаться от указанного.

ОХРАНА ТРУДА:

Материал можно безопасно использовать при условии соблюдения следующих правил производства работ:

1. Материал огнеопасен в жидком состоянии и его следует хранить вдали от источников воспламенения и высоких температур.
2. Запрещается производить окраску вблизи открытого огня, либо при проведении сварочных работ.
3. Во время работ должно быть обеспечено соответствующее проветривание (исправная приточно-вытяжная вентиляция).
4. При проведении окрасочных работ пользоваться средствами индивидуальной защиты (респиратор, перчатки, очки и другие средства защиты).
5. При попадании материала на кожу, слизистые оболочки и глаза – промыть большим количеством теплой воды. При возникновении аллергической реакции – обратиться к врачу.